



1. Aks'ın altına yerleştirilen krik o ile araç kaldırılır. Şase yan rayları altına sehpalar yerleştirilerek araç yavaş yavaş krikodan indirilir. Sehpaların boyu, krik o çıkarıldığında tekerlekler yere temas etmiş, ancak yere basmamış durumda olacak şekilde ayarlanmalıdır.
2. Amortisörün alt cıvatası makas tablasından sökölür (1) . Stabilizer'in alt cıvatası makas tablasından sökölür (2)
3. U-Boltlar sökölür(3). Makas tablası ayrılır. Aks krikoyla hafif yukarı kaldırılarak makasla teması kesilir. Lastik burçlar yerleştirilip makas yerine takılana kadar krik o aksı taşıyacaktır.
4. Ön küpe cıvataları sökölür(4). Makas arka askı cıvataları sökölür(5). Makas çıkarılır. Makaslarda yapılacak herhangi bir işlem varsa orta cıvata ve klipsler sökölerek makas yaprakları ayrılabilir.

Makaslar yerinden alınmadan çalışma imkanı varsa : Ön küpe cıvataları sökölür(4). Arka askı cıvataları gevşetilir(5). Ön küpe lastik burçları yenilenir, küpe yerine takılır ve cıvatalar elle sıkılır, tork uygulanmaz.

Küpe takıldıktan sonra arka askı cıvataları sökölür(5). Makas burcu yerinden çıkarılır ve yenisi yerine çakılır. Makas tekrar arka askıya yerleştirilir ve cıvatalar elle sıkılır, tork uygulanmaz. Bu aşamada tüm lastik burçlar doğru pozisyonda olmalıdır.

5. Aks krikodan yavaşça indirilir. Makasa temas ettiğinde U-Bolt'lar takılır. Amortisör ve stabilizer alt cıvataları makas tablasına bağlanır.
6. Araç yere indirilir. Lastik burçların aracın ağırlığına göre uygun pozisyona oturmaları beklenir ve cıvata ve somunlar aşağıdaki tork değerlerine göre sıkılır.

7/16 cıvata ve somunlar 36 – 42 ft.lb

1/2 cıvata ve somunlar 45 – 65 ft.lb

9/16 cıvata ve somunlar 100 ft.lb